

# ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ТИПОВЫХ ТЕСТОВ НА 5000 КН



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || [mec@nt-rt.ru](mailto:mec@nt-rt.ru)

## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ С ЧЕТЫРЕХ КОЛОННЫМИ РАМАМИ ДЛЯ ТИПОВЫХ ТЕСТОВ

СТАНДАРТЫ: ASTM C39 | BS 1610 | NF P18-411 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Нажимные пластины имеют твердость 55 HRC и отшлифованы.
- Индикатор положения уровня поршня.
- Опрессованные соединения колонн для высокой жесткости рамы.
- Ход поршня 50 мм, высокоточная подгонка поршня к цилиндру.
- Контроль уровня масла и отверстие для слива.
- Регулятор для предварительного выбора и контроля скорости перемещения поршня.
- Многоклапанный насос обеспечивает равномерность нагружения.
- Быстрый подъема поршня для экономии времени.
- Шарнирная опора верхней нажимной пластины.

Модели с электрическим или ручным насосом.

Силомерители: манометр Бурдона; **DIGITEC** или **CYBER-PLUS EVOLUTION** с графическим дисплеем, сервоуправляемые автоматические системы **AUTOTEC** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**.



## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ HIGH-END МОДЕЛИ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КУБОВ ДО 300 ММ И ЦИЛИНДРОВ ДО Ø 250X500 ММ

СТАНДАРТЫ: BS 1610 | NF P18-411 | ASTM C39 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

ДО 5000 кН

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

- Максимальный вертикальный просвет: 530 мм
- Нажимные пластины: 310x310 мм
- Класс точности: 1
- Максимальный ход поршня ~ 60 мм
- Жесткая 4-х колонная рама (в "немецком стиле")
- Электропитание: 230В 1Ф 50Гц 750Вт
- Габариты (ДШВ): примерно 1200x900x1900 мм
- Масса: 2800...2900 кг



С ЦИФРОВЫМ СЕНСОРНЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ  
**CYBER-PLUS** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**

Системы Cyber и Servo-Plus оснащены надежным электронным блоком управления с цветным сенсорным дисплеем 5.7", 2 USB слотами, 1 SD слотом, 8 каналами для датчиков нагрузки и перемещения (Измерения модуля упругости и коэффициента Пуассона).

**ИНВЕРТОР**



Для дальнейшего совершенствования энергоэффективности и бесшумной работы, (дополнительное устройство код C099N).

**BARCODE**



Сканер для идентификации и классификации образца, (дополнительное устройство код C099-01).



C086-02N + C127N

C086-03N + C086-10

НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 5000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N	Servo-Plus Evolution мод. C104N
<b>C086-02 N</b>	▼	▼	
<b>C086-03 N *</b>	▼		▼

\* Модели Servo plus/Autotec оснащены полностью автоматическим блоком питания - запуск с электроклапаном (без ручного рычага)

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ПРЕССАМ НА 5000 кН

**C086-10** ПРОСТАВКА, высота 50 мм

**C086-11** ПРОСТАВКА, высота 25 мм

**Примечание:**

Вертикальный просвет между нажимными пластинами составляет 530 мм. Необходимо приобрести нужное количество проставок, чтобы получить зазор 10-15 мм между пластиной и образцом.



**C112-11**

**C112-11** ВЕРХНЯЯ+НИЖНЯЯ НАЖИМНЫЕ ПЛАСТИНЫ 310x510x55 мм С ШАРНИРНОЙ ОПОРОЙ для испытания блоков.. Так же необходима выдвигающая каретка мод. C117

**C117** ВЫДВИЖНАЯ КАРЕТКА для облегчения удаления верхней нажимной пластины.



**C117**

**C127N** ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

**C127-11** ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

**C121-04** ЗАЩИТНАЯ ДВЕРЦА из поликарбоната с замком в соответствии с директивой безопасности ЕС стр. 317

**C121-51** ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ на защитную дверцу, стр. 317

**C115-01** ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы.



**C097-01**

**C097-01** КОМПЛЕКТ для ВТОРОГО ДИАПАЗОНА 0-250 кН с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин.



**C097-01**

**C097-05** КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

**C100**

Приспособление для испытаний НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 | ASTM C496.



**C100**

**C103**

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для испытаний дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6.



**C103**

**C106**

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ для бетонных балочек. EN 12390-5 | ASTM C78, C293 | AASHTO T97



**C106**

**E170**

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 мм. EN 196 | ASTM C349



**E170**

**C099N** **NEW**

ИНВЕРТОР  
Совместим только с системами Cyber-Plus и Servo-Plus Evolution.



**C099N**

### ПО для моделей DIGITEC / AUTOTEC или CYBER / SERVO PLUS

<b>C109-10 N</b>	ПО для испытаний на сжатие
<b>C123 N</b>	ПО Servonet для удаленного управления с ПК
<b>C109-11 N</b>	ПО для испытаний на изгиб
<b>C109-12 N</b>	ПО для испытаний на раскалывание



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || [mec@nt-rt.ru](mailto:mec@nt-rt.ru)