

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ТИПОВЫХ ТЕСТОВ НА 2000 КН (ширина 300 мм)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ С ЧЕТЫРЕХ КОЛОННЫМИ РАМАМИ ДЛЯ ТИПОВЫХ ТЕСТОВ

СТАНДАРТЫ: ASTM C39 | BS 1610 | NF P18-411 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Нажимные пластины имеют твердость 55 HRC и отшлифованы.
- Индикатор положения уровня поршня.
- Опрессованные соединения колонн для высокой жесткости рамы.
- Ход поршня 50 мм, высокоточная подгонка поршня к цилиндру.
- Контроль уровня масла и отверстие для слива.
- Регулятор для предварительного выбора и контроля скорости перемещения поршня.
- Многоклапанный насос обеспечивает равномерность нагружения.
- Быстрый подъема поршня для экономии времени.
- Шарнирная опора верхней нажимной пластины.

Модели с электрическим или ручным насосом.

Силомерители: манометр Бурдона; **DIGITEC** или **CYBER-PLUS EVOLUTION** с графическим дисплеем, сервоуправляемые автоматические системы **AUTOTEC** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**.



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ НА 2000 КН

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКОВ ДО 500X300 ММ, КУБОВ ДО 300 ММ И ЦИЛИНДРОВ ДО Ø 160X320 ММ

СТАНДАРТЫ: EN 772-1 | ASTM C39, C140, C1314 | AASHTO T22 | NF P18-411 | BS 1610, 6073 | GOST 10180-2012

С ЦИФЕРБЛАТНЫМ МАНОМЕТРОМ

- Манометр Ø 250 мм со специальной шкалой для кубов 150 мм и цилиндров Ø 150 -160 мм
- Диапазоны силоизмерителей: 2000 кН ц. д. 5 кН
600 кН ц.д. 2 кН

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

- Максимальный вертикальный просвет: 336 мм
- Нажимные пластины: 510x320x55 мм
- Жесткая 4-х колонная рама (в "немецком стиле")
- Класс точности: 1
- Максимальный ход поршня ~ 55 мм
- Электропитание (моторизированные модели):
230В 1Ф 50Гц 750Вт
- Габариты (ДШВ): примерно 870x600x1400 мм
- Масса: 850...900 кг



C077D + C127N + C105 + C111-08



C078A + C105 + C111-08

НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 2000 КН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электро-привод	1 Манометр	2 Манометр	Digitec мод. C108N	Autotec мод. C098N
C075	▼	▼			
C076	▼		▼		
C077 D	▼			▼	
C078 A ★	▼				▼

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ HIGH-END МОДЕЛИ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ БЛОКОВ ДО 500X300 ММ, КУБОВ ДО 300 ММ И ЦИЛИНДРОВ ДО Ø 160X320 ММ

СТАНДАРТЫ: EN 772-1 | ASTM C39, C140, C1314 | AASHTO T22 | NF P18-411 | BS 1610, 6073 | GOST 10180-2012

ДО 2000 кН



С ЦИФРОВЫМ СЕНСОРНЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ **CYBER-PLUS** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**

Системы Cyber и Servo-Plus оснащены надежным электронным блоком управления с цветным сенсорным дисплеем 5.7", 2 USB слотами, 1 SD слотом, 8 каналами для датчиков нагрузки и перемещения (Измерения модуля упругости и коэффициента Пуассона).

ИНВЕРТОР

Для дальнейшего совершенствования энергоэффективности и бесшумной работы, (дополнительное устройство код C099N).



BARCODE

Сканер для идентификации и классификации образца, (дополнительное устройство код C099-01).



C077N + C127N + C111-22



C078N + C104-04 + C127N + C105 + C111-08

НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 2000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N	Servo-Plus Evolution мод. C104N
C077 N	▼	▼	
C078 N *	▼		▼

* Модели Servo plus/Autotec оснащены полностью автоматическим блоком питания - запуск с электроклапаном (без ручного рычага)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ПРЕССАМ НА 2000 кН для блоков МОД. C075 TO C078N

C111-31 ПРОСТАВКА, высота 20 мм для цилиндров Ø 150x300 мм

C111-04 ПРОСТАВКА, высота, 126 мм для кубов 200 мм

C111-05 ПРОСТАВКИ, высота 126+50 мм для кубов 200 и 150 мм

C111-06 ПРОСТАВКИ, высота 126+50+50 мм для кубов 200, 150 и 100 мм

C111-22 ПРОСТАВКА, высота 50 мм

 **Примечание:** Для цилиндров 160x320 мм проставки не нужны.

C111-50 ПРОСТАВКА, устраняет процедуру подъема тяжелой нижней нажимной пластины и добавления проста-вок.



C111-50

КАК АЛЬТЕРНАТИВА:

C112-05 КОМПЛЕКТ ИЗ 4-Х РУЧЕК для подъема нажимной пластины, облегчает установку проставок.



C112-05

КАК АЛЬТЕРНАТИВА:

C105 ВИНТОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ для проставок к верхней нажимной пластине. Облегчает регулировку расстояния между большими нажимными пластинами.

C111-27 ПРОСТАВКА С ПРОРЕЗЬЮ, высота 20 мм

C111-23 ПРОСТАВКА С ПРОРЕЗЬЮ, высота 50 мм

C111-28 ПРОСТАВКА С ПРОРЕЗЬЮ, высота 76 мм

C111-08 ПРОСТАВКА С ПРОРЕЗЬЮ, высота 126 мм

C127N ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР для цифровых машин

C127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C121-01 ЗАЩИТНАЯ ДВЕРЦА из поликарбоната с замком в соответствии с директивой безопасности ЕС стр. 317

C121-51 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ на защитную дверцу, стр. 317

C107-10 НАСАДКИ (2 шт.) для цилиндров 150 мм и 6" Другие модели: см. стр. 316

C107-20 ПРОКЛАДКИ (2 шт.) из неопрена, твердость по Шору А 60, для цилиндров 150 мм.



C107-10 + C107-20



C110-30

C110-30 ВЕРХНЯЯ НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА с шарнирной опорой, закрепляется на раме для увеличения вертикального просвета в соответствии с ASTM C39, C1231 и AASHTO T22, T851
Размеры: Ø 165x30 мм
Масса: ~ 10 кг.

C115-01 ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы.



C115-01

C097-05 КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

C097-01 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВТОРОГО ДИАПАЗОНА 0-250 кН с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин.



C097-01

C100 Приспособление для испытаний НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 | ASTM C496



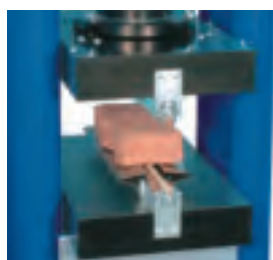
C100

C103 Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для испытаний дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6.



КАК АЛЬТЕРНАТИВА: **C103**

C103-01 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА РАСКАЛЫВАНИЕ дорожной плитки и кубов до 300x500 мм. Фиксируется на нажимных пластинах. EN 1338, 12390-6.



C103-01

C106 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ для бетонных балочек. EN 12390-5 | ASTM C78, C293 | AASHTO T97



C106

E170 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 мм. EN 196 | ASTM C349



E170

C126 ПОДСТАВКА для пресса.

C104-04 КОЖУХ SERVO-PLUS EVOLUTION
Кожух с внутренней обшивкой из шумоизоляционного материала. Снижает уровень шума и полностью закрывает насос, что улучшает внешний вид оборудования.



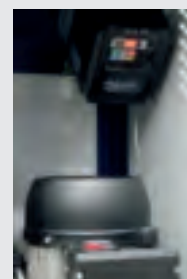
C078N

C104-04

C099N ИНВЕРТОР
NEW Совместим только с системами Cyber-Plus и Servo-Plus Evolution.



C104-06



C099N

C104-06 КОЖУХ CYBER-PLUS EVOLUTION
NEW Кожух с внутренней обшивкой из шумоизоляционного материала. Снижает уровень шума и позволяет установить инвертор.

ПО для моделей DIGITEC / AUTOTEC или CYBER / SERVO PLUS

C109-10 (N)*	ПО для испытаний на сжатие
C123 (N)*	ПО Servonet для удаленного управления с ПК
C109-11 (N)*	ПО для испытаний на изгиб
C109-12 (N)*	ПО для испытаний на раскалывание

(N)* для моделей Cyber - Servo Plus.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru