

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ НА 4000 КН (ширина 200 мм)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” УСИЛЕННЫЕ 4-Х КОЛОННЫЕ РАМЫ

Испытательные прессы “высокой стабильности” отвечают самым строгим требованиям стандартов:
EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | UNI 6686, часть 3 | NF P18-411 | UNE 83304 | ASTM C39 | AASHTO T22

Прессы изготавливаются с повышенными требованиями к качественным характеристикам (механическая обработка и допуск): рамы; цилиндро-поршневого узла; шарнирной опоры; нажимных пластин; проставок и т. д., что соответствует и удовлетворяет высокому контролю стабильности (распределение усилия).

Соблюдение сертификации по стабильности испытаний требует контроля самовыравнивания верхней нажимной пластины с применением 5-ти точечного силоизмерителя, подключенного к цифровому регистратору данных

Неравномерная нагрузка на образец приводит к несимметричному нагружению и преждевременному разрушению образца. Полученный результат может быть существенно ниже реальной величины.

Наиболее важной особенностью рам “высокой стабильности” является равномерное распределение нагружения по всей поверхности образца во время испытания. Разрушение образца является корректным, а результаты испытания – верными.

- 4-х колонные рамы скреплены 8-ю гайками, зафиксированными и проверенными динамометрическим ключом. Это дает высокую жесткость и стабильность во всем диапазоне нагружения в течение всего периода эксплуатации.
- Смазанное шарнирное соединение с минимальным люфтом разработано и изготовлено для обеспечения в начале теста самовыравнивания верхней нажимной пластины и ее прилегания к образцу точно и без трения.
- Точная и качественная подгонка цилиндра и поршня.
- Нажимные пластины имеют твердость 55 HRC и отшлифованы.



Силоизмерители: манометр Бурдона

Digitec или Cyber-Plus Evolution с графическим дисплеем

Серво-управляемые автоматические системы Autotec или Servo-Plus Evolution с опцией Servo-Strain и определением модуля упругости.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” НА 4000 кН HIGH-END МОДЕЛИ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ КУБОВ ДО 200 мм И ЦИЛИНДРОВ ДО Ø 250X500 мм

СТАНДАРТЫ: EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | NF P18-411 | ASTM C39 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

ДО 4000 кН

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

- Максимальный вертикальный просвет: 590 мм
- Горизонтальный дневной свет между колоннами
- Нажимные пластины: Ø 287x60 мм
- Класс точности: 1
- Максимальный ход поршня ~ 60 мм
- Жесткая 4-х колонная рама (в "немецком стиле")
- Электропитание: 230В 1Ф 50Гц 750Вт
- Габариты (ДШВ): примерно 1200x900x1900 мм
- Масса: 2800...2900 кг



С ЦИФРОВЫМ СЕНСОРНЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ
CYBER-PLUS или **SERVO-PLUS EVOLUTION**

Системы Cyber и Servo-Plus оснащены надежным электронным блоком управления с цветным сенсорным дисплеем 5.7", 2 USB слотами, 1 SD слотом, 8 каналами для датчиков нагрузки и перемещения (Измерения модуля упругости и коэффициента Пуассона).

ИНВЕРТОР

>> NEW

Для дальнейшего совершенствования энергоэффективности и бесшумной работы, (дополнительное устройство код C099N).

BARCODE

>> NEW

Сканер для идентификации и классификации образца, (дополнительное устройство код C099-01).



C088-11N + C121-04 + C121-51 + C086-10

C088-10N + C127N + C121-04 - C181-51 + C086-10

ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ
НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 4000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N	Servo-Plus Evolution мод. C104N
C088-10 N	▼	▼	
C088-11 N *	▼		▼

* Модели Servo plus/Autotec оснащены полностью автоматическим блоком питания - запуск с электроклапаном (без ручного рычага)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ПРЕССАМ НА 4000 кН

C086-10 ПРОСТАВКА, высота 50 мм

C086-11 ПРОСТАВКА, высота 25 мм

Примечание: Вертикальный просвет между нажимными пластинами составляет 530 мм. Необходимо приобрести нужное количество проставок, чтобы получать зазор 10-15 мм между пластиной и образцом.



C112-11

C112-11 ВЕРХНЯЯ+НИЖНЯЯ НАЖИМНЫЕ ПЛАСТИНЫ 310x510x55 мм С ШАРНИРНОЙ ОПОРой для испытания блоков.. Так же необходима выдвижная каретка мод. C117

C117 ВЫДВИЖНАЯ КАРЕТКА для облегчения удаления верхней нажимной пластины



C117

C127N ВС ТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

C127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C104-10N SERVO-STRAIN ПО для серво- управляемых систем:

- Нагрузки;
- Перемещения;
- Деформации.

Может использоваться только с прессом Servo-Plus Evolution, мод. C089-04N.

C125N МОДУЛЬ УПРУГОСТИ, определение при сжатии бетонных образцов. Система с автоматическим контролем увеличения и снижения нагружения. Только для Servo-Plus Evolution. EN 12390-13, 13412, 13286-43, UNI 6556, ASTM C469, ISO 6784, DIN 1048, BS 1888:121

C121-04 ЗАЩИТНАЯ ДВЕРЦА из поликарбоната с замком в соответствии с директивой безопасности ЕС стр. 317

C121-51 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ на защитную дверцу, стр. 317

C115-01 ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы.



C115-01

C097-05 КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон изменений. Возможна только для цифровых машин.

C097-01 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВТОРОГО ДИАПАЗОНА 0-250 кН с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин.



C097-01

C097-08 ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ (Равноценный UKAS, ENAC, DAKKS, SAS, COFRAC и др.) твердости верхней и нижней нажимных пла-стин: 55 HRC.

C107-01 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ кубов 100 и 150 мм и цилиндров 100 и 150мм.

C103

Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для испытаний дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6.



C103

C106

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ для бетонных балочек. EN 12390-5 / ASTM C78, C293 / AASHTO T97 / BS 1881:118 NF P18-407 / UNI 6133



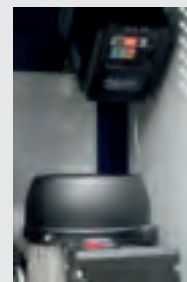
C106

E170

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 мм. EN 196 I ASTM C349

C099N **NEW**

ИНВЕРТОР Совместим только с системами Cyber-Plus и Servo-Plus Evolution.



C099N

ПО для моделей DIGITEC / AUTOTEC или CYBER / SERVO PLUS

C109-10 (N)*	ПО для испытаний на сжатие
C123 (N)*	ПО Servonet для удаленного управления с ПК
C109-11 (N)*	ПО для испытаний на изгиб
C109-12 (N)*	ПО для испытаний на раскалывание

(N)* для моделей Cyber - Servo Plus.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru