

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ НА 3000 КН (ширина 200 мм)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” УСИЛЕННЫЕ 4-Х КОЛОННЫЕ РАМЫ

Испытательные прессы “высокой стабильности” отвечают самым строгим требованиям стандартов:
EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | UNI 6686, часть 3 | NF P18-411 | UNE 83304 | ASTM C39 | AASHTO T22

Прессы изготавливаются с повышенными требованиями к качественным характеристикам (механическая обработка и допуск): рамы; цилиндро-поршневого узла; шарнирной опоры; нажимных пластин; проставок и т. д., что соответствует и удовлетворяет высокому контролю стабильности (распределение усилия).

Соблюдение сертификации по стабильности испытаний требует контроля самовыравнивания верхней нажимной пластины с применением 5-ти точечного силоизмерителя, подключенного к цифровому регистратору данных

Неравномерная нагрузка на образец приводит к несимметричному нагружению и преждевременному разрушению образца. Полученный результат может быть существенно ниже реальной величины.

Наиболее важной особенностью рам “высокой стабильности” является равномерное распределение нагружения по всей поверхности образца во время испытания. Разрушение образца является корректным, а результаты испытания – верными.

- 4-х колонные рамы скреплены 8-ю гайками, зафиксированными и проверенными динамометрическим ключом. Это дает высокую жесткость и стабильность во всем диапазоне нагружения в течение всего периода эксплуатации.
- Смазанное шарнирное соединение с минимальным люфтом разработано и изготовлено для обеспечения в начале теста самовыравнивания верхней нажимной пластины и ее прилегания к образцу точно и без трения.
- Точная и качественная подгонка цилиндра и поршня.
- Нажимные пластины имеют твердость 55 HRC и отшлифованы.



Силоизмерители: манометр Бурдона

Digitec или Cyber-Plus Evolution с графическим дисплеем

Серво-управляемые автоматические системы Autotec или Servo-Plus Evolution с опцией Servo-Strain и определением модуля упругости.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” НА 3000 кН

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЦИЛИНДРОВ ДО Ø160x320 мм И КУБОВ ДО 200 мм

СТАНДАРТЫ: EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | ASTM C39 | NF P18-411 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

С ЦИФЕРБЛАТНЫМ МАНОМЕТРОМ

- Манометр Ø 250 мм со специальной шкалой для кубов 150 мм и цилиндров Ø 150 -160 мм
- Диапазоны силоизмерителей: 3000 кН ц. д. 10 кН
600 кН ц.д. 2 кН

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

- Максимальный вертикальный просвет: 334.5 мм
- Нажимные пластины: Ø 287x60 мм
- Класс точности: 1
- Максимальный ход поршня ~ 60 мм
- Жесткая 4-х колонная рама (в "немецком стиле")
- Электропитание: 230В 1Ф 50Гц 750Вт
- Габариты (ДШВ): примерно 750x450x1500 мм
- Масса: 1200...1250 кг



C089-08D + C127N + C111-13



C089-10A + C127N + C111-13

ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ
НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 3000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электро-привод	1 Манометр	2 Манометра	Digitec мод. C108N	Autotec мод. C098N
C089-06	▼	▼			
C089-07	▼		▼		
C089-08 D	▼			▼	
C089-10 A *	▼				▼

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” HIGH-END МОДЕЛИ

ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЦИЛИНДРОВ ДО Ø160X320 ММ И КУБОВ ДО 200 ММ

СТАНДАРТЫ: EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | ASTM C39 | NF P18-411 | AASHTO T22 | GOST 10180-2012

ДО 3000 кН



С ЦИФРОВЫМ СЕНСОРНЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ **CYBER-PLUS** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**

Системы Cyber и Servo-Plus оснащены надежным электронным блоком управления с цветным сенсорным дисплеем 5.7", 2 USB слотами, 1 SD слотом, 8 каналами для датчиков нагрузки и перемещения (Измерения модуля упругости и коэффициента Пуассона).

ИНВЕРТОР

Для дальнейшего совершенствования энергоэффективности и бесшумной работы, (дополнительное устройство код C099N).



BARCODE

Сканер для идентификации и классификации образца, (дополнительное устройство код C099-01).



C089-08N + C127N + C111-13



C089-10N + C104-04 + C121-07 + C111-13

СВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ
НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 3000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N	Servo-Plus Evolution мод. C104N
C089-08 N	▼	▼	
C089-10 N *	▼		▼

* Модели Servo plus/Autotec оснащены полностью автоматическим блоком питания - запуск с электроклапаном (без ручного рычага)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ПРЕССАМ НА 3000 кН МОД. C089-06 TO C089-10N

C111-32 ПРОСТАВКА, высота 20 мм для цилиндров Ø150x300 мм

C111-12 ПРОСТАВКИ, высота 73+50 мм для кубов 200 мм

C111-13 ПРОСТАВКИ, высота 73+50+50 мм для кубов 200 мм и 150 мм

C111-14 ПРОСТАВКИ, высота 73+50+50+50 мм для кубов 200, 150 и 100 мм

C111-15 ПРОСТАВКИ, высота 50+50 мм для цилиндров Ø110x220 мм

C111-24 ПРОСТАВКА, высота 50 мм

C111-25 ПРОСТАВКА, высота 73 мм

C110-15 НИЖНЯЯ НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА Ø 216x40 мм, закаленная и отшлифованная для испытания кубов 100 и 150 мм, как альтернатива стандартной пластине Ø 278 мм.

 **Примечание:** для цилиндров 160x320 мм проставки не нужны.



C110-15

C127N ВСТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР для цифровых машин

C127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C121-07 ЗАЩИТНАЯ ДВЕРЦА из поликарбоната с замком в соответствии с директивой безопасности ЕС

C121-51 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ на защитную дверцу, стр. 3

C107-10 НАСАДКИ (2 шт.) для цилиндров 150 мм и 6"

C107-20 ПРОКЛАДКИ (2 шт.) из неопрена, твердость по Шору

A 60, для цилиндров 150 мм.



C107-10 + C107-20

C110-30 ВЕРХНЯЯ НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА с шарнирной опорой, закрепляется на раме для увеличения вертикального просвета в соответствии с ASTM C39, C1231 и AASHTO T22, T851
Размеры: Ø 165x30 мм
Масса: ~ 10 кг.

C110-30



C115-01 ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы.



C115-01

C097-01 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВТОРОГО ДИАПАЗОНА 0-250 кН с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин.



C097-01

C097-05 КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

C097-08 ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ (Равноценный UKAS, ENAC, DAKKS, SAS, COFRAC и др.) твердости верхней и нижней нажимных пластин: 55 HRC.

C107-01 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ кубов 100 и 150 мм и цилиндров 100 и 150 мм.



C107-01

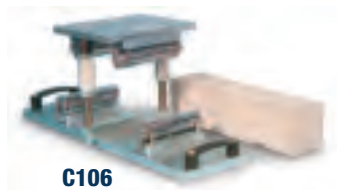
C100 Приспособление для испытаний НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 | ASTM C496.



C100

C103 Приспособление НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ для испытаний дорожной плитки и кубов. EN 1338, 12390-6.

C106 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ для бетонных балочек. EN 12390-5 | ASTM C78, C293 | AASHTO T97



C106

E170 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 мм. EN 196 | ASTM C349



E170

C104-10N SERVO-STRAIN
ПО для серво- управляемых систем:
- Нагружения;
- Перемещения;
- Деформации.
Может использоваться только с прессом Servo-Plus Evolution, мод. C089-04N.



C104-10N

C125N МОДУЛЬ УПРУГОСТИ, определение при сжатии бетонных образцов. Система с автоматическим контролем увеличения и снижения нагружения. Только для Servo-Plus Evolution. EN 12390-13, 13412, 13286-43, UNI 6556, ASTM C469, ISO 6784, DIN 1048, BS 1888:121

C126 ПОДСТАВКА для прессы.

C104-04 КОЖУХ SERVO-PLUS EVOLUTION
Кожух с внутренней обшивкой из шумоизоляционного материала. Снижает уровень шума и полностью закрывает насос, что улучшает внешний вид оборудования.



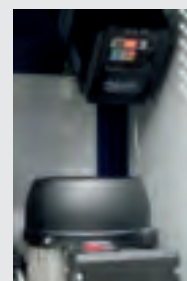
C089-10N

C104-04

C099N ИНВЕРТОР
NEW Совместим только с системами Cyber-Plus и Servo-Plus Evolution.



C104-06



C099N

C104-06 КОЖУХ CYBER-PLUS EVOLUTION
NEW Кожух с внутренней обшивкой из шумоизоляционного материала. Снижает уровень шума и позволяет установить инвертор.

ПО для моделей DIGITEC / AUTOTEC или CYBER / SERVO PLUS

C109-10 (N)*	ПО для испытаний на сжатие
C123 (N)*	ПО Servonet для удаленного управления с ПК
C109-11 (N)*	ПО для испытаний на изгиб
C109-12 (N)*	ПО для испытаний на раскалывание

(N)* для моделей Cyber - Servo Plus.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru