

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ НА 3000/5000 КН (ширина 300 мм)



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ “ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ” УСИЛЕННЫЕ 4-Х КОЛОННЫЕ РАМЫ

Испытательные прессы “высокой стабильности” отвечают самым строгим требованиям стандартов: EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | UNI 6686, часть 3 | NF P18-411 | UNE 83304 | ASTM C39 | AASHTO T22

Прессы изготавливаются с повышенными требованиями к качественным характеристикам (механическая обработка и допуск): рамы; цилиндро-поршневого узла; шарнирной опоры; нажимных пластин; проставок и т. д., что соответствует и удовлетворяет высокому контролю стабильности (распределение усилия).

Соблюдение сертификации по стабильности испытаний требует контроля самовыравнивания верхней нажимной пластины с применением 5-ти точечного силоизмерителя, подключенного к цифровому регистратору данных

Неравномерная нагрузка на образец приводит к несимметричному нагружению и преждевременному разрушению образца. Полученный результат может быть существенно ниже реальной величины.

Наиболее важной особенностью рам “высокой стабильности” является равномерное распределение нагружения по всей поверхности образца во время испытания. Разрушение образца является корректным, а результаты испытания – верными.

- 4-х колонные рамы скреплены 8-ю гайками, зафиксированными и проверенными динамометрическим ключом. Это дает высокую жесткость и стабильность во всем диапазоне нагружения в течение всего периода эксплуатации.
- Смазанное шарнирное соединение с минимальным люфтом разработано и изготовлено для обеспечения в начале теста самовыравнивания верхней нажимной пластины и ее прилегания к образцу точно и без трения.
- Точная и качественная подгонка цилиндра и поршня.
- Нажимные пластины имеют твердость 55 HRC и отшлифованы.



Силоизмерители: манометр Бурдона

Digitec или Cyber-Plus Evolution с графическим дисплеем

Серво-управляемые автоматические системы Autotec или Servo-Plus Evolution с опцией Servo-Strain и определением модуля упругости.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕССЫ «ВЫСОКОЙ СТАБИЛЬНОСТИ» НА 3000 кН И 5000 кН

КРУПНОГАБАРИТНЫЕ РАМЫ ВЫСОКОЙ ЖЕСТКОСТИ И СТАБИЛЬНОСТИ ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ЛАБОРАТОРИЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВЫСОКОПРОЧНЫХ, «ВЗРЫВАЮЩИХСЯ», КАМЕННЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ. **HIGH-END МОДЕЛИ**
 СТАНДАРТЫ: EN 12390-4 | BS 1881:115 | DIN 51220 | NF P18-411 | GOST 10180-2012 **ДО 3000/5000 кН**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

- Нажимные пластины: Ø 316 x 60 мм
- Гидравлическое давление: не более 360 бар
- Максимальный вертикальный просвет: 411 мм
- Максимальный ход поршня: 100 мм
- Жесткая 4-х колонная рама (в "немецком стиле")
- Защитные дверцы
- Класс точности: 1
- Габариты пресса 3000 кН (ДШВ): 725x710x1570 мм
- Габариты пресса 5000 кН (ДШВ): 750x750x1700 мм
- Электропитание: 230В 1ф 50Гц 750Вт
- Масса пресса 3000 кН: 2500 кг/ 5000 кН: 4000 кг



С ЦИФРОВЫМ СЕНСОРНЫМ БЛОКОМ УПРАВЛЕНИЯ **CYBER-PLUS** или **SERVO-PLUS EVOLUTION**

Системы Cyber и Servo-Plus оснащены надежным электронным блоком управления с цветным сенсорным дисплеем 5.7", 2 USB слотами, 1 SD слотом, 8 каналами для датчиков нагрузки и перемещения (Измерения модуля упругости и коэффициента Пуассона).

ИНВЕРТОР

NEW

Для дальнейшего совершенствования энергоэффективности и бесшумной работы, (дополнительное устройство код C099N).

BARCODE

NEW

Сканер для идентификации и классификации образца, (дополнительное устройство код C099-01).



C088-01N

C087N

ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ
 НАГРУЗКА НА СЖАТИЕ 3000/5000 кН

СИСТЕМЫ ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

МОДЕЛЬ	Код	Электропривод	Cyber-Plus Evolution мод. C109N	Servo-Plus Evolution мод. C104N
3000 кН	C087 N	▼	▼	
3000 кН	C087-01 N	▼		▼
5000 кН	C088 N	▼	▼	
5000 кН	C088-01 N	▼		▼

★ Модели Servo plus/Autotec оснащены полностью автоматическим блоком питания - запуск с электроклапаном (без ручного рычага)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ПРЕССАМ НА 3000 и 5000 кН

C087-11 ПРОСТАВКА, высота 50 мм

C087-12 ПРОСТАВКА, высота 25 мм

C087-15 ПРОСТАВКА, высота 100 мм

Примечание:

Вертикальный просвет между нажимными пластинами составляет 530 мм. Необходимо приобрести нужное количество проставок, чтобы получить зазор 10-15 мм между пластиной и образцом.



C112-11

C112-11 ВЕРХНЯЯ+НИЖНЯЯ НАЖИМНЫЕ ПЛАСТИНЫ 310x510x55 мм С ШАРНИРНОЙ ОПОРОЙ для испытания блоков. Так же необходима выдвигная каретка мод. C117

C117 ВЫДВИЖНАЯ КАРЕТКА для облегчения удаления верхней нажимной пластины



C117

C127N ВС ТРОЕННЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

C127-11 ТЕРМОБУМАГА для принтера (упаковка 10 рулонов)

C104-10N SERVO-STRAIN

ПО для серво- управляемых систем:

- Нагрузки;
- Перемещения;
- Деформации.

Может использоваться только с прессом Servo-Plus Evolution, мод. C089-04N.

C125N МОДУЛЬ УПРУГОСТИ, определение при сжатии бетонных образцов. Система с автоматическим контролем увеличения и снижения нагружения. Только для Servo-Plus Evolution. EN 12390-13, 13412, 13286-43, UNI 6556, ASTM C469, ISO 6784, DIN 1048, BS 1888:121

C115-01 ДВУХХОДОВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛАПАН для подключения второй рамы.



C115-01

C097-01 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВТОРОГО ДИАПАЗОНА 0-250 кН с датчиком давления и клапаном. Только для цифровых машин.



C097-01

C097-05 КАЛИБРОВКА ПРЕССА, начиная с 1% полного диапазона. Калибровочная процедура, дающая Класс 1 на весь диапазон измерений. Возможна только для цифровых машин.

C097-08 ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ (Равноценный UKAS, ENAC, DAKKS, SAS, COFRAC и др.) твердости верхней и нижней нажимных пластин: 55 HRC.

C100

Приспособление для испытаний НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ РАСКАЛЫВАНИИ цилиндров. EN 12390-6 | ASTM C496
Подробности и др. модели см. стр. 314



C100

C106

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА ИЗГИБ для бетонных балочек. EN 12390-5 | ASTM C78, C293 | AASHTO T97



C106

E170

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА СЖАТИЕ цементных образцов 40,1x40 мм. EN 196 | ASTM C349



E170

C099N **NEW**

ИНВЕРТОР
Совместим только с системами Cyber-Plus и Servo-Plus Evolution.



C099N

ПО для моделей DIGITEC / AUTOTEC или CYBER / SERVO PLUS

C109-10 N	ПО для испытаний на сжатие
C123 N	ПО Servonet для удаленного управления с ПК
C109-11 N	ПО для испытаний на изгиб
C109-12 N	ПО для испытаний на раскалывание



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru