

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ НА СРЕЗ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ОДНОПЛОСКОСТНОГО ПРЯМОГО/ОСТАТОЧНОГО СРЕЗА С СЕНСОРНЫМ ДИСПЛЕЕМ

СТАНДАРТЫ: ASTM D3080 | BS 1377:7 | NF P94-071-1, NF P094-071-2 | AASHTO T235 | CEN-ISO-TS 17892-10

Используются для определения сопротивления срезу образцов всех типов грунта: консолидированных и дренированных, с ненарушенной структурой или приготовленных в лаборатории. Можно использовать образцы Ø 50, 60, 63,5, 100 мм, или квадратные 60x60, 10x100 мм. Установка управляется двигателем замкнутого цикла с планетарными передачами.

В начале каждого испытания выполняется полный автоматический внутренний контроль, включая сброс настроек, для устранения всех возможных ошибок и простоя ожидания. Настройка всех параметров теста осуществляется через удобный микропроцессорный сенсорный дисплей, обеспечивающий эффективный и гибкий интерфейс.

(Все данные вводятся и сохраняются, когда машина находится в режиме ожидания, не влияя на ход проведения испытания). Возможность установки максимального хода каретки для автоматического окончания теста. Можно ввести разную скорость возврата каретки (остаточный срез), по отношению к первичному срезному тесту, что позволяет быстро воспроизвести испытания на остаточный срез и существенно экономит время. Эффекты первичной консолидации можно идентифицировать непосредственно на кривой консолидации только с версией сбора данных. Автоматический расчет соответствующей скорости сдвига с выбором оптимальных параметров консолидации для t_{50} , t_{90} и t_{100} (только с версией сбора данных). Это обеспечивает производительность и экономическую эффективность.

Технические характеристики:

- Максимальное усилие сдвига: 5000 Н во всем диапазоне скоростей
- Скорость сдвига от 0,00001 до 15,0000 мм/мин
- Отображение скорости и сдвига с разрешением 0,00001 мм
- Возможность прямой вертикальной нагрузки или с рычагом 10:1
- Максимальная вертикальная прямая нагрузка: 500Н; с рычага: 5500Н
- Держатель с адаптерами для срезной коробки установлен на шариковую дорожку с высококачественной антифрикционной системой
- Простая в эксплуатации установка, не требующая квалифицированного персонала.

Прошивка:

- Электронный блок управления Cyber-plus Evolution с цветным графическим сенсорным дисплеем ¼ VGA, который работает как настольный ПК, на базе операционной системы Windows для управления данными. (Анализ данных, результатов тестов, графики с программным обеспечением S277-40N, дополнительные принадлежности)
- Сенсорный дисплей и меню позволяют легко настроить параметры и выполнить тест. Результаты теста являются высокоточными и отображаются мгновенно
- Прибор может выполнять тесты без внешнего ПК, т.к. "Cyber-Plus" предоставляет функции ПК
- Прямое подключение к интранету (локальная сеть) и сети интернет для установления удаленной связи и проведения диагностического анализа от технических специалистов или для обновления программного обеспечения
- Неограниченный объем памяти: 2 USB порта, 1 слот для SD карты
- Возможность выбора нескольких языков
- Технические характеристики оборудования: см. стр. 24
- Прибор оснащен 8 разъемами для системы сбора и обработки данных (3 аналоговых / цифровых канала активируются с помощью дополнительной прошивки S277-31 для тензодатчика и преобразователей, а 5 каналов могут быть активированы с помощью дополнительной прошивки S277-32)

Электропитание:

230В 1ф 50/60Гц 200Вт

Габариты: 1040x420x(в)1350 мм

Масса: 120 кг



изображение 8 разъемов

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автоматический расчет скорости сдвига на основе оптимальных параметров консолидации.
- Скорость сдвига от 0,00001 до 15,0000 мм/мин
- Возможность задать разную скорость возврата.
- Интегральный двигатель замкнутого цикла.
- Удобный микропроцессорный сенсорный дисплей.
- 8 разъемов для системы сбора/обработки данных.



S276 KIT + S284

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ОДНОПЛОСКОСТНОГО ПРЯМОГО/ОСТАТОЧНОГО СРЕЗА ДОСТУПНЫ В ТРЕХ ВЕРСИЯХ

S276 KIT

БАЗОВАЯ ЦИФРОВАЯ ВЕРСИЯ **SHEARLAB**

ЦИФРОВАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА НА СРЕЗ включает:

- S276-10** Раму с микропроцессорным сенсорным дисплеем для испытаний на срез, в комплекте с нагружающим устройством, держателем с адаптерами для срезной коробки, держателями для ИЧ или преобразователя.
- S370-03S** Динамометрическое кольцо на 3000 Н, с устройством защиты электрической безопасности (динамометрические кольца различной мощности до 5000 Н доступны по запросу).
- S377** ИЧ для горизонтального перемещения 25 x 0,01 мм
- S376** ИЧ для вертикального перемещения 10 x 0,01 мм
- S273 KIT** Комплект пригрузов с прорезью общей массой 50 кг

 **Примечание:** Срезная коробка, пробоотборное кольцо и трамбовка **не входят** в стандартную поставку и заказываются отдельно (см. принадлежности).

S276-01

ВЕРСИЯ СО СБОРОМ / ОБРАБОТКОЙ ДАННЫХ **AUTO SHEARLAB**

ЦИФРОВАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА НА СРЕЗ, СО ВСТРОЕННОЙ СИСТЕМОЙ СБОРА ДАННЫХ И БАЗОВЫМ ПО включает:

- S276-10** Раму с микропроцессорным сенсорным дисплеем для испытаний на срез, в комплекте с нагружающим приспособлением, держателем с адаптерами для срезной коробки, держателями для ИЧ или преобразователя.
- S277-20** Датчик нагружения на 3000 Н в комплекте с кабелем.
- S336-11** Преобразователь вертикального перемещения, ход 10 мм.
- S336-12** Преобразователь горизонтального перемещения, ход 25 мм.
- S277-31** Встроенное ПО для активации 3 разъемов для базового сбора данных.
- S273 KIT** Комплект пригрузов с прорезью общей массой 50 кг.

 **Примечание:** Срезная коробка, пробоотборное кольцо, трамбовка И ПО (см. следующую стр.) **не входят** в стандартную поставку и заказываются отдельно (см. принадлежности).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- S277-40N** ПО ОТЧЕТ СРЕЗНОЙ ТЕСТ – **РАЗРАБОТКА МАТЕСТ**
Техническая информация: см. стр. 539
- S277-32** Встроенное ПО для активации 5 разъемов предусмотрено на раме S277-10N. Может быть использовано в качестве системы сбора / обработки данных для геотехнических испытаний. Техническая информация: см. S334 стр. 559

 **Примечание:** 5 каналов могут использоваться альтернативно (не одновременно) к 3 каналам рамы

КОНЦЕВЫЕ МЕРЫ. Класс 1

Используется для калибровки преобразователей линейного перемещения (см. стр. 541)

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- S335-15** Универсальный зажим для крепления для ИЧ / преобразователя.
Подходит для всех преобразователей перемещения производства Матест и индикаторов часового типа (от Ø 8 до Ø 20 мм)
- S280-15** Универсальное крепежное приспособление для фиксации на установке на срез зажима S335-15 с ИЧ или преобразователем вертикального перемещения.
- S280-16** Универсальное крепежное приспособление для фиксации на установке на срез зажима S335-15 с ИЧ или преобразователем горизонтального перемещения.



S276-01 + S284



S276-02

SHEARTRONIC

ЦИФРОВАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА НА СРЕЗ СО ВСТРОЕННОЙ СИСТЕМОЙ СБОРА ДАННЫХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ВЕРТИКАЛЬНЫМ НАГРУЖАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ, ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ И ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ



S276-02 + S284

Sheartronic с высокой производительностью - это усовершенствованная система, специально разработанная для полной консолидации, прямого и остаточного среза. Система основана на пневматической системе замкнутого цикла, которая наряду с высокопроизводительным регулятором гарантирует автоматическую подачу вертикальной нагрузки до 6000 Н, что дает уникальную возможность снизить до абсолютного минимума любую форму ручного вмешательства (нет необходимости в пригрузах или рычагах).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Макс. горизонтальное усилие: 5000 Н
- Макс. смещение: 20 мм
- Скорость среза: от 0,00001 до 15,0000 мм/мин
- Максимальная вертикальная нагрузка: 6000 Н (больше чем 600 кПа на образец площадью 100 мм²), производится пневматическим поршнем с системой замкнутого цикла с датчиком давления 10 бар.
- Макс. давление воздуха: 10 бар
- Макс. рабочее давление воздуха: 8 бар

СИСТЕМА ВКЛЮЧАЕТ:

- S276-11** Раму с микропроцессорным сенсорным дисплеем для испытаний на срез, в комплекте с пневматическим вертикальным нагружающим устройством, держателем с адаптерами для срезной коробки, держателями для ИЧ или преобразователя.
- S277-20** Датчик нагружения на 3000 Н в комплекте с кабелем (датчик нагружения на 5000 Н доступен по запросу).
- S336-11** Преобразователь вертикального перемещения, ход 10 мм
- S336-12** Преобразователь горизонтального перемещения, ход 25 мм
- S277-31** Встроенное ПО для активации 3 разъемов для базового сбора данных.
Технические характеристики и ПО: см. стр. 536

Электропитание: 230В 1ф 50/60Гц 200Вт

Габариты: 1030x400x580 мм

Масса: 100 кг

ПРОШИВКА

Аналогичен S276 KIT и S276-01, но с новой возможностью напрямую определить на кривой консолидации эффекты первичной консолидации. Sheartronic автоматически вычисляет соответствующую скорость сдвига, применяемую к образцу, путем выбора оптимального параметра консолидации между t_{50} , t_{90} и t_{100} , повышая производительность и экономическую эффективность

Примечание:

1. Срезная коробка, пробоотборное кольцо, трамбовка (см. принадлежности) и ПО S277-41N **не входят** в стандартную поставку и заказываются отдельно
2. Пневматической машине мод. S276-02 требуется источник сжатого воздуха.
3. Машина предусматривает возможность размещения дополнительного поршня для достижения максимальной нагрузки 10000 Н

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

S262-11 ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР-осушитель с конденсатоотводчиком, имеет автоматическое дренирование, для удаления конденсата и твердых частиц пыли до 1 мкм

S277-41N ShearLab СРЕЗНОЙ ТЕСТ – РАЗРАБОТКА МАТЕСТ
Для полностью автоматического управления, сбора, обработки и отображения данных в ходе теста на прямой / остаточный срез, с построением графиков на всех этапах испытания (технические детали: см. стр. 542 Каталога Матест от 2014 г.)

ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ

V207 ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР, 50 л, номинальное давление 10 бар



V207



S336-41

S336-43

S336-45

S336-47

КОНЦЕВЫЕ МЕРЫ. Класс 1

Используется для калибровки преобразователей линейного перемещения.

Модели:

S336-41 Концевая мера, номинальная длина 5 мм

S336-43 Концевая мера, номинальная длина 10 мм

S336-45 Концевая мера, номинальная длина 25 мм

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

S335-15 Универсальный зажим для крепления для ИЧ / преобразователя. Подходит для всех преобразователей перемещения производства Матест и индикаторов часового типа (от Ø8 до Ø20 мм).

S280-15 Универсальное крепежное приспособление для фиксации на установке на срез зажима S335-15 с ИЧ или преобразователем вертикального перемещения

S280-16 Универсальное крепежное приспособление для фиксации на установке на срез зажима S335-15 с ИЧ или преобразователем горизонтального перемещения



S280-16

S280-15

S335-15



Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru