

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ МАШИНА НА ИЗГИБ В ХОЛОДНОМ СОСТОЯНИИ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

H065N

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ МАШИНА НА ИЗГИБ В ХОЛОДНОМ СОСТОЯНИИ

СТАНДАРТЫ: EN ISO 7438, EN ISO 15630-1 | ASTM A615, ASTM A615M | D.M. 14/1/1988

Данная машина была спроектирована и изготовлена для проведения испытаний на изгиб стальной арматуры для железобетона.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нагрузка поршня: до 16 кН
- Величина хода поршня: до 550 мм
- Скорость перемещения поршня: 0-6 мм/с
- Электропитание: 230В 1ф 50Гц 1500Вт
- Габариты: 1540x800x1300 (высота) мм
- **Масса:** около 350 кг

Данная машина позволяет выполнять два типа испытаний:

- изгиб образца на 180° с помощью оправок диаметром до 96 мм включительно;
- изгиб образца на 90° с последующим выпрямлением минимум до 20° с помощью оправок диаметром более 96 мм.

Данная машина состоит из прочной рамы, на которой установлена балка с закрепленным на ней цилиндром, имеющим нагружающий поршень. Она оборудована гидравлическим приводом с регулятором скорости для поршня, клапаном управления направлением, клапаном максимального давления и контрольным манометром. Все компоненты расположены под кожухом, который защищает компоненты от пыли, а оператора – от любой возможной опасности. Под балкой расположена небольшая чаша, в которой выполняется гибка арматуры. На балке установлено два ролика, расстояние между которыми легко регулируется в соответствии с требованиями стандартов для арматуры диаметром 5-40 мм. Крепление и замена оправок на верхней стороне цилиндра выполняются легко и быстро, что гарантирует простую смену данных компонентов. Соответствующее устройство исключает возможность отсоединения арматуры от роликов (во время проведения испытаний) и оправки (во время изгиба и выпрямления). Машина позволяет испытывать стержни диаметром до 40 мм. Она поставляется в комплекте с двумя наборами роликов диаметром 50 и 100 мм соответственно. Оправки, оправодержатели и кронштейны не входят в стандартный комплект поставки и должны заказываться отдельно (см. таблицу).

ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ

H065-01 ЗАЩИТА, соответствующая требованиям Директивы безопасности ЕС..



Подробный вид
H065N

ТАБЛИЦА ОПРАВОК И КРОНШТЕЙНОВ Ø 5-40 мм В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ EN, ASTM, D.M.

Модель оправки	Ø оправки, мм	Ø арматуры, мм EN ISO 15630-1	Ø арматуры, мм ASTM A615-A615M	Ø арматуры, мм D.M. 14-01-08	Модель оправодержателя	Модель кронштейна	Расстояние между кронштейнами, мм
H066-07	24	4 e 6	-	6	H067-03	H068-12	80, 170, 226
H066-10	32	7	9,5	8	H067-03	H068-17	98, 196
H066-12	40	8	-	10	H067-03	H068-17	98, 196
H066-14	44	-	12.7	-	H067-03	H068-13	85, 172, 298
H066-15	48	-	-	12	H067-03	H068-11	75, 160, 262
H066-18	56	10	15.9	-	H067-04	H068-20	110, 244
H066-19	60	-	-	12	H067-04	H068-13	85, 172, 298
H066-20	64	12	-	-	H067-04	H068-13	85, 172, 298
H066-61	70	-	-	14	H067-04	H068-19	106, 226
H066-62	80	-	-	16	H067-04	H068-20	110, 224
H066-24	96	14	19	-	H067-04	H068-12	80, 170, 226
H066-28	112	16	22.2	-	* Нет	H068-21	120, 254
H066-30	128	18	25.4	-	* Нет	H068-13	85, 172, 298
H066-31	132	20	-	-	* Нет	H068-01	200, 260, 412
H066-32	140	22	-	-	* Нет	H068-05	232, 342, 516
H066-33	144	-	-	18	* Нет	H068-13	85, 172, 298
H066-35	160	-	-	20	* Нет	H068-09	230, 320, 490
H066-36	176	-	-	22	* Нет	H068-05	232, 342, 516
H066-37	180	24 e 26	-	-	* Нет	H068-07	244, 364, 550
H066-49	192	-	-	24	* Нет	H068-07	244, 364, 550
H066-38	200	28	28.7	25	* Нет	H068-08	250, 375, 580
H066-40	224	30 e 32	32.2	-	* Нет	H068-05	232, 342, 516
H066-41	250	-	35.8	-	* Нет	H068-05	232, 342, 516
H066-53	260	-	-	26	* Нет	H068-03	220, 280, 438
H066-43	280	-	-	28	* Нет	H068-04	225, 292, 464
H066-45	320	34 e 38	-	32	* Нет	H068-22	122, 542, 594
H066-46	336	40	-	-	* Нет	H068-23	134, 568, 620
H066-58	340	-	-	34	* Нет	H068-22	122, 542, 594
H066-60	400	-	-	40	* Нет	H068-23	134, 568, 620

ТАБЛИЦА ДРУГИХ ДОСТУПНЫХ ОПРАВОК И КРОНШТЕЙНОВ

Модель оправки	Ø оправки, мм	Модель оправодержателя
H066-01	10	H067-01
H066-02	12	H067-01
H066-03	15	H067-02
H066-04	16	H067-02
H066-05	18	H067-02
H066-06	20	H067-02
H066-08	28	H067-03
H066-09	30	H067-03
H066-11	36	H067-03
H066-13	42	H067-03
H066-16	50	H067-03
H066-51	52	H067-04
H066-17	54	H067-04
H066-21	66	H067-04

Модель оправки	Ø оправки, мм	Модель оправодержателя
H066-48	72	H067-04
H066-22	75	H067-04
H066-52	78	H067-04
H066-23	84	H067-04
H066-55	90	H067-04
H066-26	108	* Нет
H066-63	114	* Нет
H066-39	220	* Нет
H066-50	240	* Нет
H066-56	300	* Нет
H066-54	312	* Нет
H066-57	360	* Нет
H066-59	380	* Нет
H066-47	384	* Нет

Модель кронштейна	Расстояние между кронштейнами, мм	Модель кронштейна	Расстояние между кронштейнами, мм
H068-02	210, 268, 425	H068-15	90, 184
H068-06	240, 360, 520	H068-16	92, 190
H068-10	256, 386	H068-18	100, 208
H068-14	86, 180		

 ***Примечание:** оправки от Ø 100-400 мм закрепляются непосредственно на поршне без оправодержателя.

Все оправки произведены из высококачественной стали и покрыты кадмием для защиты от коррозии. Оправки Ø10-96 мм изготовлены из закаленной стали для повышения износостойкости.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru