

РОЛЛЕРНЫЙ КОМПАКТОР АСФАЛЬТА



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

ARC

ВАЛЬЦОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ (РОЛЛЕРНЫЙ КОМПАКТОР АСФАЛЬТА)

НАДЕЖНАЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С ПОДОГРЕВОМ ВАЛЬЦА И СТОЛА, МНОГО РАЗМЕРОВ ФОРМ

СТАНДАРТЫ: EN 12697-33 метод 5.2 и EN 12697-33 приложение A | ПНСТ 185-2016

ОДОБРЕННЫЙ НЕМЕЦКИЙ МЕТОД TP-ASPHALT StB 33



B039

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вертикальная нагрузка до 40 кН.
- Прочная стальная рама из нержавеющей стали.
- Регулируемая скорость перемещения стола.
- Встроенный блок управления с сенсорным экраном и ОС на базе Windows для управления, сбора, обработки данных и построения графиков.
- Иконки на сенсорном экране позволяют легко выбрать параметры и быстро запустить автоматическое выполнение испытания.
- Неограниченная память: 2 USB-порта и слот для SDкарты.
- Прямое подключение к сети интернет используется для удаленной техподдержки специалистами и обновления ПО (см. стр. 19).
- Подогрев уплотняющих вальцов и подвижного стола для форм (опция).
- Простая замена вальца и формы.
- Равномерная плотность, ровные границы образцов и горизонтальная поверхность плиты.
- Простое обслуживание.
- Регулируемая энергия уплотности.
- Тихое уплотнение.



ТОЧНАЯ
ВЕРТИКАЛЬНАЯ
НАГРУЗКА

ПОДОГРЕВ
ВАЛЬЦА

ПОДОГРЕВ
СТОЛА

ПРОФИЛАКТИКА
ТЕПЛОВОГО
УДАРА

МНОГО
РАЗМЕРОВ
ФОРМ

ИДЕАЛЬНО
ПЛОСКИЕ
ПЛИТЫ

B039

ARC

ВАЛЬЦОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ (РОЛЛЕРНЫЙ КОМПАКТОР АСФАЛЬТА)

НАДЕЖНАЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С ПОДОГРЕВОМ ВАЛЬЦА И СТОЛА, МНОГО РАЗМЕРОВ ФОРМ

СТАНДАРТЫ: EN 12697-33 метод 5.2 и EN 12697-33 приложение A | ASTM D8079 | ПНСТ 185-2016

Электромеханический вальцовый уплотнитель Матест (ARC Asphalt Roller Compactor) **не требует для работы источников сжатого воздуха (компрессора) или гидравлического давления.**

Процесс уплотнения моделирует реальные условия уплотнения асфальтобетонной смеси дорожным катком. Смесь уплотняют в металлических формах на подвижном столе посредством вертикального нагружения. Гладкий валец радиусом 490 мм имитирует часть (сектор) дорожного катка. Получают образцы-плиты с характеристиками близкими к дорожному покрытию. Они используются для оценки качественных характеристик асфальтобетонной смеси при испытаниях: плиты - устойчивость к колееобразованию на установках мод. B038 Wheel Tracker и B038A Smartracker (см. стр.00), вырезанные из плит образцы-балочки - на усталостную прочность при изгибе, цилиндры - на статическую и динамическую ползучесть, непрямоe растяжение и пр.



панель управления



Уплотнение с контролем нагружения, по prEN 12697-33 7.2 Приложение A и TP Асфальт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

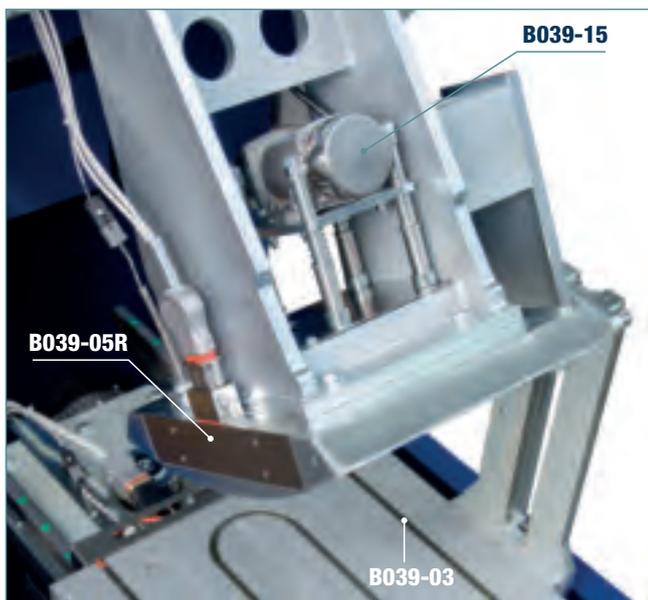
- Для уплотнения используют **вальцы различных размеров** (см. принадлежности) шириной x длиной 400x500 мм и радиусом 490 мм **с подогревом (опция) или без** для изготовления образцов-плит:
 - 500x400 мм высотой до 180 мм
 - 400x305 мм высотой 25 ÷ 100 мм
 - 320x260 мм высотой до 180 мм
 - 305x305 мм высотой 25 ÷ 100 мм
- Вертикальная нагрузка до 40 кН
- **Программируемые режимы уплотнения**
- Защитный Кожух из Поликарбоната в соответствии с Директивой CE

- Возможность уплотнения в два этапа (предварительный этап и уплотнение) в соответствии с TP Асфальт-StB 33 и EN 12697-33 приложение А
- Необходимое количество проходов может быть установлено до начала теста, чтобы позволить точно контролировать результат.
- **Регулировка скорости движения стола** от 3 до 12 м/мин
- Отображение в ходе испытания и сохранение в отчете **данных по каждому проходу вальца:** номер прохода, продолжительность, приложенная нагрузка, высота образца, температура вальца и стола
- Защитный кожух из поликарбоната

Электропитание: 230 В / 50-60 Гц 2,1 кВт
(3,1 кВт с подогревом вальцов и стола)

Габариты (ДШВ): 2200x1030x1880 мм
(2410 мм с открытым кожухом)

Масса: ~1300 кг



Валец с подогревом + вибратор + подвижный стол с подогревом



Форма и валец



Равномерное уплотнение и плоская поверхность



Идеально для вырезания образцов

Три датчика для контроля вертикального нагружения, движения вальца и стола.

Цикл уплотнения можно запрограммировать по высоте образца или нагрузке. При задании высоты образца, система автоматически рассчитывает необходимую нагрузку.

Гибкость настроек позволяет изготавливать равномерно уплотненные образцы разных размеров, полностью отвечающие требованиям стандартов и исследовательских задач.

Простой интерфейс позволяет быстро настроить параметры, запустить автоматическое выполнение испытания и сохранить данные.

Вальцы, формы для уплотнения, центрирующие пластины заказываются **под задачу** (см. принадлежности).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ВАЛЬЦЫ БЕЗ ПОДОГРЕВА

- B039-04** ВАЛЕЦ для формы 320x260 мм
- B039-05** ВАЛЕЦ для формы 500x400 мм
- B039-06N** ВАЛЕЦ для формы 400x305 мм
- B039-07** ВАЛЕЦ для формы 305x305 мм



ФОРМЫ для уплотнения с ручками

Код	Размеры
B038-09	320x260x180 мм
B038-10	305x305x50 мм
B038-11	305x305x100 мм
B038-12	400x305x50 мм (без ручек)
B038-13	400x305x100 мм
B038-18	500x400x180 мм
B038-19	400x305x120 мм
B038-20	320x260x50 мм

- B039-21N** ЦЕНТРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА для форм 400x305 мм
- B039-22** ЦЕНТРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА для форм 305x305 мм
- B039-23** ЦЕНТРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА для форм 320x260 мм
- B039-15** ВИБРАТОР, моделирующий работу асфальтового вибротатка.



НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ВАЛЬЦОВ И ПОДВИЖНОГО СТОЛА

Предназначены для нагрева и контроля температуры вальцов и подвижного стола в процессе уплотнения, чтобы избежать теплового удара, который может повлиять на характеристики образца.

Оборудование включает:

B039-02 КОНТРОЛЛЕР ТЕМПЕРАТУРЫ

Подключается к блоку управления уплотнителя и нагревателю вальца, вместе с термодатчиком для регулировки и контроля температуры от комнатной до 180°C.

ВАЛЬЦЫ С НАГРЕВАТЕЛЕМ:

- B039-04R** ВАЛЕЦ для формы 320x260 мм
- B039-05R** ВАЛЕЦ для формы 500x400 мм
- B039-06NR** ВАЛЕЦ для формы 400x305 мм
- B039-07R** ВАЛЕЦ для формы 305x305 мм

B039-03 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ СТОЛА

Состоит из нагревателя с термодатчиком, устанавливается на подвижный стол для поддержания в форме температуры смеси от комнатной до 140°C в процессе уплотнения.





Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93