

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ШЛИФОВАНИЯ ОБРАЗЦОВ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru

C299

АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ОБРАЗЦОВ

СТАНДАРТЫ: EN 12390-2 | ASTM D4543 | UNI 6132

Предназначена для выравнивания и коррекции бетонных кубов, цилиндров, блоков, кирпичей, каменных и керамических материалов и т.п. Образцы легко фиксируются на рабочем столе с помощью креплений (см. принадлежности).

Одновременно можно обрабатывать:

- 3 куба 100 мм, или
- 3 куба 150 мм, или
- 2 куба 200 мм, или
- 2 цилиндра Ø100x200, 110x220, 150x300, 160x320 мм, или
- 1 блок с размерами до 390x250 мм.

При нажатии кнопки на пульте, радиально вращающаяся шлифовальная головка приводится в действие электромотором и перемещается в плоскости поочередно в двух направлениях. Станина надежно защищена от абразивной пыли. Вертикальное перемещение шлифовальной головки с высокой точностью осуществляется с помощью верхнего маховика с шагом 0,05 мм. Машина изготовлена из прочной стали, поставляется в комплекте с панелью управления, резервуаром/отстойником для охлаждающей жидкости, насосом, комплектом абразивных секторов, брызгозащитным экраном, который, при его открытии, автоматически останавливает работу машины.

Стандартная поставка **не включает**:

- крепления образцов;
- алмазные абразивные секторы (8 шт.), которые заказываются отдельно (см. принадлежности).



C298 | C299 с C300-06N и одним кубом 150 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначена для шлифовки бетонных кубов и цилиндров, блоков, камня и т.п.
- Одновременная шлифовка нескольких образцов.
- Моторизированное радиальное движение вращающейся шлифовальной головки в обоих направлениях.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

C300-06N КРЕПЛЕНИЕ для кубов 100, 150, 200 мм с проставкой высотой 85 мм.

КАК АЛЬТЕРНАТИВА

C299-10

БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ КРЕПЛЕНИЕ для кубов 150 и 200 мм и цилиндров диаметром от 100 до 160 мм. Каждое крепление рассчитано на один образец. Это позволяет одновременно шлифовать:

- 1 куб 200 мм;
- 2 куба 150 мм;
- 2 цилиндра.



C299-10

C300-02 АЛМАЗНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СЕКТОР (необходимо 8 шт.). Рекомендуемая принадлежность, имеет более долгий срок службы.



C300-02

Технические характеристики:

Размеры стола: 775x280 мм (используется 750x250 мм)
Диаметр шлифовальной головки: 330 мм
Вертикальный просвет: мин. 175 мм (95 мм с проставкой)
макс. 380 мм
Диапазон шлифовки по высоте: 95...380 мм
Ход шлифовальной головки: 215 мм
Скорость вращения шлифовальной головки: 1400 об/мин.

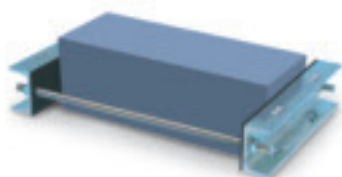
Электропитание: 400В трехфазное 50Гц 4500 Вт

Габариты: 1220x1080x1730 мм

Масса: ~ 410 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- C300-03** КРЕПЛЕНИЕ для цилиндров диаметром 100, 110, 150, 160 мм. Используется только в комплекте с C300-06N.
- C300-03SP** КРЕПЛЕНИЕ для цилиндров диаметром от 50 до 100 мм и минимальной высотой 95 мм. Используется только в комплекте с C300-06N.
- C300-05N** КРЕПЛЕНИЕ для кубов размером от 50 до 70 мм. Используется только в комплекте с C300-06N.
- C300-07N** КРЕПЛЕНИЕ для шлифования блоков различных размеров до 390x250 мм.



C300-07N

- C300-08** ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ КЕРНОВ
Используется для подготовки плоскопараллельных торцевых поверхностей кернов и каменных образцов. Может устанавливаться на большинство шлифовальных машин и позволяет одновременно обрабатывать до 4-х кернов от 22 до 55 мм.
Масса: ~ 7 кг



C300-05N



C300-08



C298 с C300-06N и 3 кубами 150 мм

- C300-09N** УСТРОЙСТВО для сбора пыли, образующейся во время шлифования. Подключается к аспиратору (входит в комплект поставки). Четыре соединительные трубы длиной до 3 (другая длина по запросу). Диаметр конечной клеммы: 160 мм

Масса: 15 кг.

- C300-01** АБРАЗИВНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СЕКТОР, запасная часть (8 шт.)



C300-09N



Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://matest.nt-rt.ru/> || mec@nt-rt.ru